

ICS 81.060.30
Q 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 25994—2010

GB/T 25994—2010

蜂窝陶瓷

Honeycomb ceramics

中华人民共和国
国家标准
蜂窝陶瓷
GB/T 25994—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2011年6月第一版 2011年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-42101 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25994-2010

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|-------------------------------------|----|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 分类、标记 | 1 |
| 5 技术要求 | 2 |
| 6 检验方法 | 4 |
| 7 检验规则 | 5 |
| 8 标志、包装、运输和贮存 | 6 |
| 附录 A (规范性附录) 产品外观质量及尺寸偏差的测量方法 | 7 |
| 附录 B (规范性附录) 等静压强度测试方法 | 10 |
| 附录 C (规范性附录) 抗热震性试验方法 | 11 |

附 录 C
(规范性附录)
抗热震性试验方法

C.1 装置

加热炉炉温应能控制升温速度,炉膛温度分布均匀,温差 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ 。

C.2 试样

选取外观质量符合要求的产品为试样,数量至少 3 个。

C.3 测量步骤

测量过程如下:

- 以不大于 $6^{\circ}\text{C}/\text{min}$ 的升温速度将炉温升至预定温度。
- 将试样放入炉膛内,不得相互接触。待炉温回归至预定温度后保温 30 min,打开炉门,将试样取出,在空气中自然冷却至室温。对试样如此进行 3 次循环操作。

C.4 试验结果

每一次热循环后观察样品是否有开裂,记录样品的开裂情况。

C.5 试验报告

试验报告包含以下内容:

- 试样来源及说明;
 - 产品名称和标记;
 - 试验项目;
 - 试验数据;
 - 试验结果;
 - 试验单位;
 - 试验日期;
 - 试验人员。
-

附录 B
(规范性附录)
等静压强度测试方法

B.1 装置

试验装置为冷等静压成型试验机,其压力测量精度不低于1%。

B.2 试样

选取外观质量符合要求的产品为试样,数量不少于3个。

B.3 测量步骤

测量过程如下:

- a) 将试样放入厚约0.02 mm的高密度聚氨酯透明自封袋中真空封装。
- b) 将封装好的试样置于等静压机的高压容器中,并浸没于液体介质中,关闭高压容器。
- c) 以0.1 MPa/min的速度加压至1 MPa,保持3 min后卸压,取出试样。

B.4 试验结果

打开包装,观察样品是否损坏,如果损坏则为不合格,如果产品完好则为合格。

B.5 试验报告

试验报告包含以下内容:

- a) 试样来源及说明;
- b) 产品名称和标记;
- c) 试验项目;
- d) 试验数据;
- e) 试验结果;
- f) 试验单位;
- g) 试验日期;
- h) 试验人员。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国工业陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 194)归口。

本标准主要起草单位:中国科学院上海硅酸盐研究所、江苏高淳陶瓷股份有限公司、江西省三元环保陶瓷有限公司、景德镇佳奕新材料有限公司、广州红日燃具有限公司。

本标准主要起草人:王若钉、李勤、周丽玮、陈调娣、陈大博、谷昌军、王建忠、刘艳春、席红安、张继周、陈雷、吴国强。